



CERTIFICATO DI SICUREZZA

il sistema brevettato

SECUREVIEW®

soddisfa i più elevati standard di qualità e sicurezza nel settore
dei serramenti



PENSA ALLA TUA SICUREZZA

DOCUMENTO DI CONFORMITÀ E INNOVAZIONE TECNOLOGICA NOBENTO SISTEMA SECUREVIEW®



Premessa

Il presente documento attesta le caratteristiche innovative del sistema SECUREVIEW®, tecnologia esclusiva di Nobento S.p.A. che garantisce standard di sicurezza superiori nei propri serramenti.

1. INNOVAZIONE TECNOLOGICA

1.1 Sistema di Incollaggio Strutturale

- Utilizzo di un'isola robotica completamente automatizzata
- Applicazione di collante bicomponente a tratti lungo l'intero perimetro del vetro
- Processo controllato da sensori laser per massima precisione
- Tempo di applicazione ottimizzato

1.2 Vantaggi Rispetto ai Sistemi Tradizionali

- Rafforzamento del sistema fermavetro convenzionale
- Riduzione millimetrica del gioco tra lastra e scanalatura
- Distribuzione uniforme del collante sul perimetro
- Superamento dei limiti dei sistemi manuali di incollaggio



2. CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

- Creazione di un'unione strutturale certificata tra anta e vetrocamera, tramite sigillatura perimetrale uniforme
- Incremento della stabilità meccanica complessiva
- Maggiore resistenza agli urti e tentativi di effrazione
- Eliminazione dei punti deboli tradizionali tra vetro e telaio

3. SISTEMA DI CONTROLLO QUALITÀ

- Scansione laser per rilevamento automatico di irregolarità
- Rilevamento e adattamento automatico delle deformità

5. BENEFICI PER L'UTENTE FINALE

- Maggiore sicurezza anti-effrazione
- Miglioramento dell'isolamento termico e acustico
- Incremento della stabilità del serramento
- Maggiore durata nel tempo
- Riduzione dei costi di manutenzione

CONCLUSIONI

Il sistema SECUREVIEW[®] rappresenta una significativa innovazione nel campo della sicurezza dei serramenti, garantendo standard qualitativi superiori attraverso l'automazione completa del processo di incollaggio strutturale. L'utilizzo di tecnologie robotiche avanzate e sistemi di controllo automatizzati assicura una qualità costante e prestazioni di sicurezza ottimali.